

UNA VERSÁTIL GAMA DE TEJIDOS

Esta marca garantiza su calidad

UNA ÚNICA MARCA

Fibercon sailcloth se teje con nuestro exclusivo hilo de alta tenacidad Fibercon.

¿POR QUÉ HILAMOS NUESTRO PROPIO HILO DE ALTA TENACIDAD?

La producción de fibras de poliéster se ha ido subcontratando cada vez más a países de bajo coste en los que las empresas de hilado ya no producen fibras con la calidad y las especificaciones necesarias para tejer telas de vela de calidad superior. El nombre comercial de estas fibras sigue siendo el mismo, pero el rendimiento real de las fibras se ha degradado drásticamente. Como líder en tejidos de alta calidad, Contender siempre ha sido consciente de que la fibra utilizada en nuestra tela es tan importante como el tejido y el acabado. Siempre hemos controlado la trama y el acabado y ahora también hemos tomado el control de la calidad de la fibra.

HILO DE ALTA TENACIDAD

Alta tenacidad significa alta resistencia a la rotura y bajo estiramiento

HILO RESISTENTE A LOS UV

La radiación UV de la luz solar puede romper las fibras de poliéster. Hemos añadido bloqueadores de rayos UV al polímero Fibercon, por lo que al elegir un tejido Fibercon, está obteniendo la mayor resistencia a los rayos UV disponible.

HILO FIBERCON DISPONIBLE EN UNA AMPLIA GAMA DE MEDIDAS.

La selección de las fibras por su medida es un aspecto importante en la determinación de las propiedades del tejido de vela en lo referente al peso, balance. Las fibras Fibercon se hilan en una amplia gama de tamaños diseñados para construir una serie completa de estilos de primera calidad.



Tejido en diferentes países de la Unión Europea, acabados en Contender GmbH



Fibercon
by Contender sailcloth



FIBERCON® PRO HIGH ASPECT

Diseñado específicamente para configuraciones de aparejo de alto aspecto

➔ *Diseñado para velas cross-cut desde 28 a 52 pies*

Los tejidos Fibercon® Pro High Aspect están tejidos con una densidad muy alta y diseñados para adaptarse a las cargas de los yates con aparejo de gran aspecto. Tienen la alta resistencia a los rayos UV del tejido de alta densidad de toda nuestra gama Fibercon®, por lo que garantizan que su vela tendrá una excelente vida útil. El acabado de nuestros tejidos Fibercon® también está orientado a satisfacer sus necesidades de crucero o sus aspiraciones de regata. Cada proceso de producción se supervisa cuidadosamente para que usted reciba una vela de calidad constante.



Se tejen con hilos de alta tenacidad que garantizan el rendimiento, la durabilidad y la buena retención de la resistencia después de los rayos UV.

Los ratios de relleno/enrollado van de 2,8 a 4,0:1 para optimizar el rendimiento del hilo de relleno.

Para aplicaciones de mayor y génova donde la relación de aspecto es de 2,5 o superior.

Recomendamos un acabado Polypreg medio o firme. El acabado Polypreg medio está optimizado para facilitar el manejo, y el acabado Polypreg firme para la estabilidad diagonal necesaria en velas más orientadas al rendimiento.

APLICACIONES FIBERCON® PRO HIGH ASPECT

ESLORA EMBARCACIÓN		MAYOR		FOQUE	
EN PIES	IENM	MULTICASCO	MONOCASCO	100% ENROLLABLE	135% ENROLLABLE
± 28	± 8	-	6.52	6.52	-
± 32	± 10	-	7.52	7.52	-
± 36	± 11	9.52	8.52	8.52	-
± 40	± 12	2 × 7.52	9.52	9.52	-
± 44	± 13	2 × 7.52	9.52	-	-
± 48	± 14	2 × 8.52	-	-	-
± 52	± 16	2 × 8.52	-	-	-

Fibercon®